

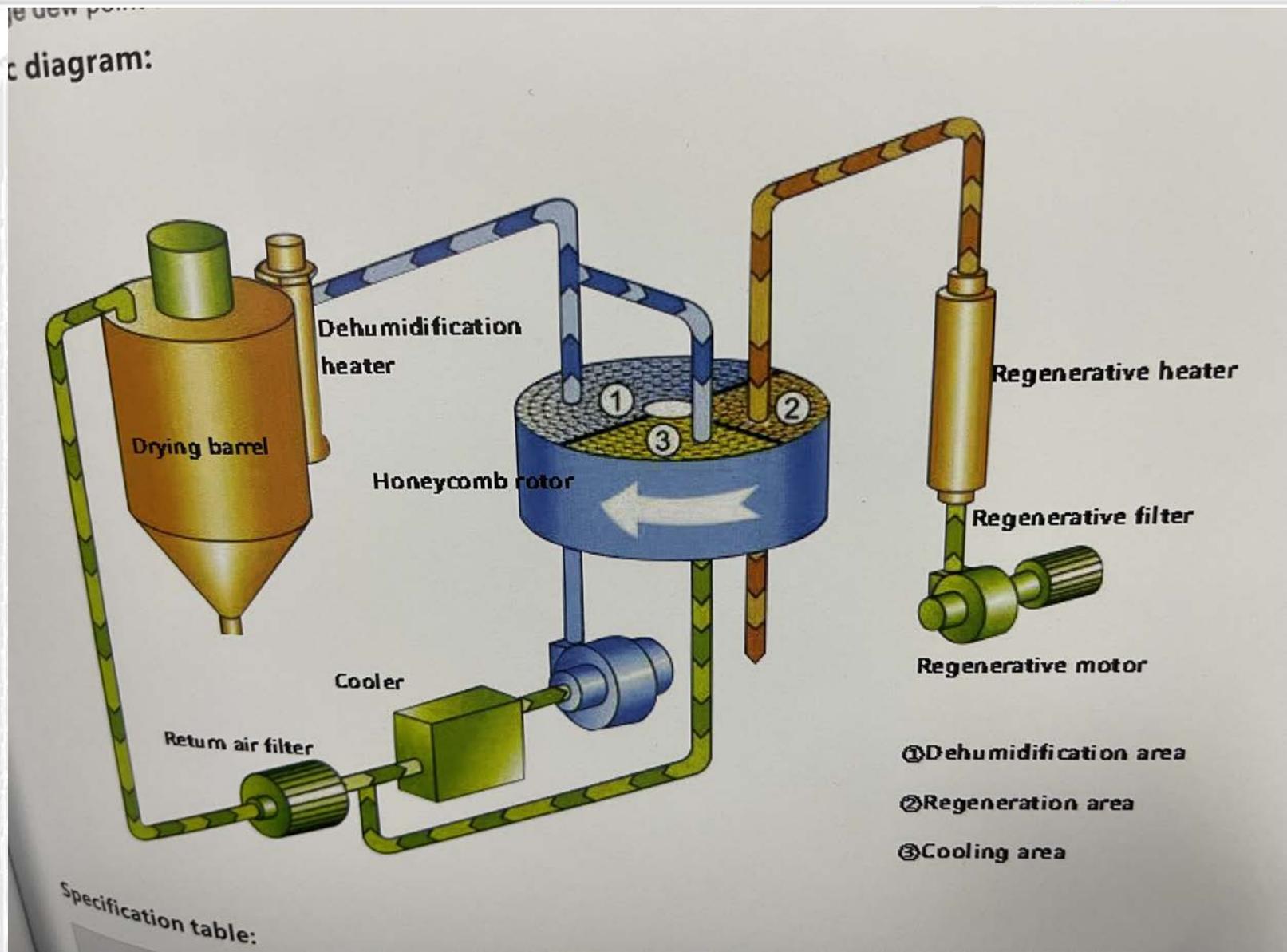


# Описание и применение осушителя воздуха



Горячий и влажный воздух, возвращающийся из сушильного бункера, охлаждается и поступает в сотовый ротор. При этом влага из воздуха поглощается ротором. По мере вращения ротора влага в воздухе непрерывно поглощается и десорбируется для сброса, и, наконец, образуется воздух со стабильно низкой точкой росы, который нагревается до температуры сушки, требуемой пластиковым материалом, а затем выдувается в сушильный бункер, образуя замкнутый контур циркуляции.

# Принцип работы



Основная часть сотового ротора состоит из керамических сот, изготовленных из керамических волокон и органических добавок. В качестве основных материалов используются молекулярное сито и силиконовый каучук, которые подвергаются высокотемпературной кристаллизации и спеканию до тех пор, пока поверхность не станет твердой и сильно впитается внутрь сот.

## Ключевые слова Точка росы

(Точка росы), также известная как влажность точки росы, относится к температуре, при которой газообразная вода, содержащаяся в воздухе, достигает насыщения и конденсируется в жидкую воду при фиксированном давлении. При этой температуре конденсированная жидкая вода, плавающая в воздухе, называется туманом; когда она прилипает к твердой поверхности, она называется росой, отсюда и название - точка росы.

Точка росы сырья после осушения и сушки обычно составляет  $-40 \sim -50$  градусов.

## Ключевое слово Содержание влаги

PPM - промилле (часть на миллион), например, 1 промилле - это один на миллион, 150 промилле - это сто пятьдесят на миллион и так далее.

100 промилле = 100 г воды/тонна материала.  
Содержание влаги в полиэтилене для газовых труб ниже 0,01%, индекс Liansu составляет менее 200 промилле (в идеале - менее 100 промилле), для других отраслей промышленности требуется 300 промилле.

Температура сушки ПЭТ относительно высока, около 160 градусов.

# Параметры выбор типа

Сырье

Температура  
сушкиВремя  
сушки,  
часНасыпная  
плотность,  
кг/лСодержание влаги  
при осушении (%)содержание  
воды после  
сушки, %Способность  
к сушке

原料	干燥温度	干燥时间 (h)	堆积密度 (kg/L)	除湿前含水率 (%)	除湿后含水率 (%)	干燥能力 (kg/h)					
						400H	700H	1000H	2000H	3000H	4000H
ABS	80	2~3	0.6	0.3	0.02	210	355	425	1065	1500	1600
CA	75	2~3	0.5	1	0.02	180	295	355	885	1200	1330
CAB	75	2~3	0.5	0.8	0.02	180	295	355	885	1200	1330
CP	75	2~3	0.6	1	0.02	210	355	425	1060	1500	1600
LCP	150	4	0.6	0.04	0.02	160	265	320	800	1150	1200
POM	100	2	0.6	0.2	0.02	320	530	640	1600	1800	2400
PMMA	80	3	0.65	0.5	0.02	230	383	460	1150	1530	1730
IONOMER	90	3~4	0.5	0.1	0.04	33	220	265	663	750	1000
PA6/66/610	75	4~6	0.65	1	0.05	115	192	230	575	960	1040
PA11	75	4~5	0.65	1	0.05	138	230	275	690	780	1150
PA2	75	4~5	0.65	1	0.05	138	230	275	690	780	1150
PC	120	2~3	0.7	0.3	0.01	250	43	495	1238	1400	1860
PU	90	2~3	0.65	0.3	0.02	230	383	460	1150	1530	2080
PBT	80	3~4	0.7	0.2	0.02	186	310	372	930	1100	1600
PE	90	1	0.6	0.01	<0.01	637	1062	1275	3185	3600	4800
PEI	50	3~4	0.6	0.25	0.02	160	265	320	800	30	1370
PET	160	4~6	0.85	0.2	0.05	150	250	300	750	1150	360
PETG	70	3~4	0.6	0.5	0.02	160	265	320	800	1030	370
PEN	T70	5	0.85	0.1	0.05	180	300	360	900	1150	860
PES	150	4	0.7	0.8	0.02	180	300	360	900	50	1400
PMMA	80	3	0.65	0.5	0.02	230	385	460	1150	1530	1730
PPO	10	1~2	0.5	0.1	0.04	265	440	530	1830	730	2660
PPS	150	3~4	0.6	0.1	0.02	160	265	320	800	1080	370
PI	120	2	0.6	0.4	0.02	320	530	640	1600	1800	2400
PP	90	1	0.5	0.1	0.02	530	885	60	2655	3500	4000
PS GP)	80	1	0.5	0.1	0.02	531	885	62	2655	3500	4000
PSU	120	3~4	0.65	0.3	0.02		290	35	865	3300	1485
PVC	70	1~2	0.5	0.1	0.02	265	40	530	B30	1730	2660
SANIAS	80	1~2	0.5	0.1	0.05	265	44	0.3	130	1730	2660
TPE	10	3	0.7	0.1	0.02	250	40	495	138	1650	860

# Выбор типа - Соответствующая таблица сушки

**Specification table:**

Model	Dry air flow rate(m <sup>3</sup> /hr)	Drying bucket capacity (L)	Drying fan (kw)	Regenerative fan (kw)	Regenerative electric heater(kw)	Electric drying heater (kw)	Conveying tube (inch)
LSDD-400H/600L	400	600	4	0.7	8	18	3"
LSDD-700H/900L	700	900	5.5	1.6	12	18	4"
LSDD-700H/1200	700	1200	5.5	1.6	12	24	4"
LSDD-1000H/2000L	1000	2000	7.5	3	15	36	5"
LSDD-2000H/3000L	2000	3000	11	4	24	48	6"
LSDD-2000H/4000L	2000	4000	11	4	24	60	6"
LSDD-3000H/6000L	300	6000	7.5x2	3x2	24x2	96	8"
LSDD-4000H/6000L	4000	6000	11x2	3x2	24x2	96	8"
LSDD-4000H/8000L	4000	8000	11x2	3x2	24x2	120	8"

1. Структура двухслойная;
2. Трубы имеют аккуратное расположение;
3. Сотовый ротор импортирован из Японии.

